

ImageMaker B1 CTP Thermal – Hochleistungs-Thermo-CTP-System im 8-Seiten - Format

Der ImageMaker B1 CTP Thermal ist ein hochproduktives Computer-to-Plate-System für die Bebilderung von Thermoplaten mit Empfindlichkeit für IR-Strahlung mit 1064 nm. Das System kann von der halbautomatischen auf die vollautomatische Produktion aufgerüstet werden.

Heute wie morgen beeindruckend

Dank seiner Modularität und Flexibilität passt sich der ImageMaker B1 CTP Thermal den Bedingungen jeder Druckvorstufen-Produktionsumgebung an. Der ImageMaker B1 CTP ist nicht nur eine hochqualitative Druckplatten-Belichtungseinheit, er ist das Herzstück eines vollständig modularen Systems, das in speziell nach Kundenwunsch ausgeführten Konfigurationen lieferbar ist. Durch Erweiterung des Grundmodells um eine oder mehrere Optionen lässt sich der ImageMaker B1 CTP Thermal – wann immer sich die Notwendigkeit ergeben sollte – flexibel aufrüsten und erweitern.

In einer Produktionsumgebung kann der ImageMaker B1 CTP Thermal als Robotersystem agieren und dank seiner grundsoliden Bauweise rund um die Uhr im Nonstop-Betrieb druckfertige Platten herstellen.

Die fortschrittlichste Innentrommelkonstruktion

Die Bauweise der Innentrommel gewährleistet beim ImageMaker B1 CTP Thermal einen besonders hohen Grad an Präzision. Die außergewöhnliche Stabilität der komplett aus Grauguss hergestellten Trommel schützt das System gegen Vibrationen und gegen nachteilige Aus-

wirkungen von Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen. Insgesamt trägt dies zur hohen Qualität und Präzision der belichteten Platten bei.

Das vielseitigste Ladesystem der Welt

Der ImageMaker B1 CTP Thermal ist mit dem vielseitigsten Ladesystem ausgestattet, das heute überhaupt bei einem CTP-System erhältlich ist. Es handhabt die unterschiedlichsten Metallplattentypen und -formate.

Das MultiPunch-Registerstanzsystem

In der professionellen grafischen Produktion kann der Einsatz eines eingebauten Registerstanzsystems im Hinblick auf eine maximale Effizienz von entscheidender Bedeutung sein. Die Kunden haben die Wahl unter mehr als 20 gängigen Standard-Registersystemen. Darüber hinaus sind auch kundenspezifische Registerstanzsysteme möglich, so dass auch ganz speziellen Anforderungen Rechnung getragen werden kann. Die automatische Stanzung der Platten vor der Belichtung ist ein integraler Schritt des maschinellen Druckformherstellungsprozesses. Die Stanzwerkzeuge bleiben für die Gesamtdauer der Bebilderung geschlossen. Daher wird eine Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,005$ mm erreicht.

Das MultiPunch-System kann auch noch nachträglich vor Ort erweitert werden, wenn der Kunde beispielsweise in eine neue Druckmaschine mit einem anderen Registersystem investiert.

Das einzigartige OptoLink®

Bei modernen CTP-Systemen hat die Konstruk-

tion des optischen Systems einen nicht zu unterschätzenden Einfluss auf die Ausgabequalität. Das patentierte Purup-Eskofot OptoLink-Prinzip sorgt bei der Plattenbebilderung für hervorragend scharfe Punkte. Bei diesem System sind Laser und Optik-Transportschlitzen vollständig voneinander getrennt. Der Laserstrahl wird von einem Lichtwellenleiter direkt und ohne Interferenzen zum Ablenkelement geführt.

ZoomSpot™ steht für Präzision

Der ImageMaker B1 CTP Thermal kann die Thermoplaten mit drei verschiedenen Auflösungen bebildern: 1.270 dpi (500 Pixel/cm), 2.540 dpi (1.000 Pixel/cm) und 3.175 dpi (1.250 Pixel/cm). Purup-Eskofot ZoomSpot passt die Punktgröße der jeweils gewählten Auflösung an. Dabei stellt eine hoch entwickelte Zoom-Optik die Punktdurchmesser zwischen 0,015 und 0,026 mm ein. Eine optimale Punktplatzierung und ein minimaler Punktzuwachs selbst bei hohen Auflösungen sind weitere Vorteile von Purup-Eskofot ZoomSpot.

Purup-Eskofot Commander

Der ImageMaker B1 CTP Thermal besteht aus mehr als 20 Baugruppen, die auf hochwertigen Motoren und Präzisionsensoren basieren. Dies gewährleistet ein Höchstmaß an Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit. Das bedienungsfreundliche, Windows NT-basierende Steuerungsprogramm Purup-Eskofot Commander versetzt den Bediener in die Lage, stets im direkten Zugriff die volle Kontrolle über sämtliche Funktionen des ImageMaker B1 CTP Thermal zu behalten. Purup-Eskofot Commander beinhaltet u.a. eine umfassende Online-Hilfe, in der alle ImageMaker-Funktionen, auch geeignete Wartungsmaßnahmen, detailliert beschrieben sind.

Die vollautomatische PlateLoader-Option

Das Plattenladesystem des ImageMaker B1 CTP Thermal kann mit dem Automatic PlateLoader für den vollautomatischen Platteneinzug und eine Online-Zugriffskapazität von nicht weniger als 500 Platten aufgerüstet werden.

Der PlateLoader hat fünf Vorratsmagazine, jedes mit einem Fassungsvermögen von bis zu 100 Druckplatten. Daher kann der Anwender bis zu fünf verschiedene Plattenformate im automatischen Online-Betrieb verarbeiten. Werden mehrere Magazine mit Platten des gleichen Formats befüllt, schaltet Purup-Eskofot Commander automatisch auf ein neues Magazin um, sobald das gerade benutzte leer ist.



 **Purup-Eskofot**

I M A G I N E S T R A I G H T F O R W A R D P R E P R E S S

www.purup-eskofot.com/imagemaker

ImageMaker B1 CTP Thermal – Fortsetzung

Technische Daten

Bebildering

Technologie:
- Innentrommel mit 243°
Format:
- 820 x 1.080 mm

Produktivität

Geschwindigkeit der Bebilderung:
- 1.270 dpi: 5.184 cm²/min
- 2.540 dpi: 2.592 cm²/min
- 3.175 dpi: 1.037 cm²/min
Die Geschwindigkeit der Bebilderung hängt von den Eigenschaften der Druckplatte ab.

Lichtquelle

Verfügbare Laser:
- Fiber-amplified Laser, 16 W, 1064 nm
Laserspotgröße:
- Die Punktgröße wird entsprechend der gewählten Auflösung automatisch angepasst
Rasterweite:
- Der Laser unterstützt Rasterweiten von 15-400 L/cm

Mechanische Bebilderungsgenauigkeit

Gesamtgenauigkeit: ±15 µm
Reproduzierbarkeit: ±5 µm

Handling und Transport des Materials

Plattentransport:
- Die Thermoplatten werden manuell auf einem Ladetisch angelegt oder optional durch den vollautomatischen PlateLoader zugeführt. Automatisches Laden, Stanzen und Entladen der bebilderten Platte in eine Online-Platteneentwicklungsmaschine.

Verwendbare Platten

Der ImageMaker B1 CTP Thermal bebildert nicht-ablative Thermoplatten mit Sensibilisierung für 1064 nm. Ihr zuständiger Purup-Eskofot-Vertriebsrepräsentant informiert Sie gerne über alle Druckplatten, die aktuell für den ImageMaker B1 CTP Thermal freigegeben sind.

Druckplattenformate

- Minimal: 370 x 450 mm
- Maximal: 820 x 1.080 mm
Plattenstärke:
- 0,15-0,30 mm

Bedienerkonsole

Der ImageMaker B1 CTP Thermal wird von der speziellen Kontroll-Software Purup-Eskofot Commander gesteuert, auf die von jeder lokalen oder an einem entfernten Standort betriebenen Windows NT-Workstation zugegriffen werden kann.

Optionen

- MultiPunch-Registerstanzsystem, kundenspezifisch ausführbar, Stanzung an der Vorder- und/oder Hinterkante der Platte
- Automatic PlateLoader (vollautomatisches Plattenladesystem) mit einer Online-Vorratskapazität von bis zu 500 Druckplatten
- Online-Platteneentwicklungsmaschine

Stromversorgung

ImageMaker B1 CTP Thermal:
3 x 208-240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme: max. 2,7 KVA
Automatic PlateLoader:
3 x 208-240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme: max. 1,8 KVA

Betriebsbedingungen

Der ImageMaker B1 CTP Thermal kann in voller Tageslichtumgebung betrieben werden.

Umgebungsbedingungen

Temperatur: 15-28 °C
Relative Luftfeuchtigkeit: 20-80 %, nicht kondensierend, max. 17 g Wasser pro kg Luft

Materialbezogene Anforderungen für eine optimale Qualität:

Zimmer-/Bürobedingungen oder Einsatz einer eingebauten Klimaanlage

Metallplatten

Temperatur: 18-22 °C
Relative Luftfeuchtigkeit: 20-80 %, nicht kondensierend, max. 17 g Wasser pro kg Luft. Maximales Temperaturgefälle: 4 °C pro Stunde

Lagerbedingungen (in der Vakuumverpackung)

Temperatur: -5-50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit: max. 80 %, nicht kondensierend

Geräusentwicklung

Max. 55 dBA

Übereinstimmung mit Sicherheitsnormen und Richtlinien

CE, UL

Abmessungen des ImageMaker

B1 CTP Thermal
Höhe: 1400 mm
Breite: 1730 mm
Tiefe: 1310 mm
Gewicht: 1340 kg

Abmessungen des Automatic PlateLoader

Höhe: 2100 mm
Breite: 2615 mm
Tiefe: 1530 mm
Gewicht: 1390 kg

Alle hierin genannten eingetragenen und nicht eingetragenen Marken sind das ausschließliche Eigentum der jeweiligen Rechtsinhaber; ihre Nennung dient lediglich Informationszwecken und stellt keinen Markenmissbrauch dar. Irrtum, Fehler sowie Änderungen an Produktmerkmalen und technischen Daten vorbehalten.